



MASSÖL

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

SOBRE NOSOTROS

NOOR ALKADDAH es una empresa líder internacional en la fabricación de todo tipo de lubricantes, grasas, líquidos de frenos, líquidos anticongelantes y productos para el cuidado del automóvil. Comercialización de todo tipo y grados de combustible, por ejemplo, GLP, nafta, gasolina, diésel, betún, combustibles marinos, etc. Suministro de todos los repuestos y accesorios para vehículos. Importación/Exportación y comercialización de petróleo. Explica la naturaleza de las operaciones de la empresa, el volumen de negocios esperado y los países desde los cuales importa y exporta, con una descripción general de los clientes y proveedores más importantes, incluidos solo sus nombres y el lugar donde realizan negocios.

Al trabajar en estrecha colaboración con las partes interesadas de la ciudad, como el gobierno, el sector privado y las comunidades locales, nuestro objetivo es ayudar a las ciudades a trasladar personas y bienes con menores emisiones, cambiar a opciones de energía más limpias e incorporar características sostenibles en sus entornos construidos. Nuestro objetivo es convertirnos en una empresa de energía con cero emisiones netas para 2050. ALKADDAH Group, fundado en 1978, es un grupo global de empresas de energía y petroquímicas que tiene como objetivo satisfacer la creciente necesidad mundial de más soluciones energéticas y más limpias de maneras que sean económicamente, ambiental y socialmente responsable.

Distribuimos en todo el mundo con nuestra marca MASSÖL y llega a consumidores de todo el mundo. Nuestra empresa se compromete a brindar el mejor soporte y calidad de servicio a sus clientes con el objetivo de embarcarse en una tasa de crecimiento interanual del 22 %. los próximos 3 años. Somos conocidos por nuestra garantía de alta calidad y nivel de innovación.



MASSÖL



MASSÖL

TABLA DE CONTENIDO

ACEITE PARA MOTORES DIESEL	3
EXPLICACIÓN DE ETIQUETAS	5
ACEITE DE MOTOR	6
ACEITE DE MOTOR	8
ACEITE DE MOTOR	9
ACEITES PARA ENGRANAJES	10
ACEITES PARA TRANSMISIONES AUTOMATICAS (ATF).....	13
ACEITES HIDRÁULICOS	15
REFRIGERANTE ANTICONGELANTE	17
LIQUIDO DE FRENOS	18
ACEITE DE 2 TIEMPOS	19
ACEITE DE 4 TIEMPOS	20
GRASA DE LITIO DE EXTREMA PRESIÓN	22
GRASA DE LITIO MULTIUSOS	23

TABLA DE CONTENIDO CONTINUADO...

GRASA DE CALCIO PARA EXTREMA PRESIÓN.....	24
GRASA DE CALCIO MULTIUSOS.....	25

CONECTATE CON NOSOTROS!



ESCANÉAME



ESCANÉAME



ESCANÉAME



ESCANÉAME



ESCANÉAME



ESCANÉAME

ACEITE PARA MOTORES DIESEL

Los aceites diésel son aceites de cárter de alto rendimiento para motores diésel. Se fabrican utilizando aceite base parafínico de primera calidad y aditivos detergentes, dispersantes, de control de desgaste, antioxidantes, inhibidores de corrosión y supresores de espuma. Reduce la formación de depósitos de pistón y barniz resultantes del funcionamiento a alta temperatura y lodos típicos del servicio a baja temperatura del motor.

ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 50 (API CK4/CJ4/CI4/CH4/CD)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	SAE 50
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	208
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	17
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.901
Viscosity index	-	ASTM D2270	101
Pour point	°C	ASTM D97	-19
OC Flash point	°C	ASTM D97	245

ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 60 (API CF/CD)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	SAE 60
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	280
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	21
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.906
Viscosity index	-	ASTM D2270	100
Pour point	°C	ASTM D97	-19
OC Flash point	°C	ASTM D97	245



ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 70 (API CK-4/CJ4/CI4/CH4)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	SAE 70
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	380
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	28
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.901
Viscosity index	-	ASTM D2270	105
Pour point	°C	ASTM D97	-18
OC Flash point	°C	ASTM D97	250

ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 20W50 (API CH-4,CI-4/SL,SJ-ACEA:E7-12)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	20W50
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	155.7
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	16.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.8833
Viscosity index	-	ASTM D2270	123
Pour point	°C	ASTM D97	-27
OC Flash point	°C	ASTM D97	240

ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 15W40 (API CK-4/SN,CJ-4/CI-4 - ACEA:E6,E7,E9)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	15W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	99.8
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	12.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.888
Viscosity index	-	ASTM D2270	134
Pour point	°C	ASTM D97	-25
OC Flash point	°C	ASTM D97	244





MASSÖL

EXPLICACIÓN DEL ETIQUETADO

API SL/CF

API significa Instituto Americano del Petróleo, el organismo encargado del rendimiento del petróleo y los estándares de calidad en los EE. UU. Al igual que las normas ACEA, incluye especificaciones tanto para motores de gasolina de chispa ('S') como para motores diésel de compresión ('C'). SN es la última especificación para motores de gasolina, introducida en 2010. Las clasificaciones de diésel son más complejas. La especificación CJ4, introducida en 2006, está diseñada para sistemas modernos de control de emisiones y filtro de partículas.

GASOLINA A:

A1 Economía de combustible gasolina
Nivel de rendimiento estándar A2
A3 Alto rendimiento y/o drenaje extendido
A5 Gasolina de bajo consumo con capacidad de drenaje ampliada

DIESEL B:

B1 Economía de combustible gasolina
Nivel de rendimiento estándar B2
B3 Alto rendimiento y/o drenaje prolongado
B4 Gasolina de bajo consumo con capacidad de drenaje ampliada
B5 Gasolina de bajo consumo con capacidad de drenaje ampliada

GASOLINA Y DIESEL C:

Vehículos diésel con filtro especial diésel (DPF)
C1 Bajo SAPS (%0,5 cenizas) de bajo consumo de combustible
C2 Mid SAPS (%0,8 cenizas) eficiencia de combustible, rendimiento
C3 SAPS medio (%0,8 cenizas)

DIESEL E:

Diésel de servicio pesado
E1 Diésel ligero sin turbocargado
Nivel de rendimiento estándar E2
E3 Alto rendimiento y drenaje extendido
E5 Alto rendimiento y drenaje extendido, incluidas algunas especificaciones API
Motores E6 Euro 4 - bajo SAPS (cenizas sulfatadas, fósforo, azufre) para vehículos con DPF
Motores E7 Euro 4: postratamiento de gases de escape/recirculación de gases de escape

Mineral

Mineral oil sounds like it should be synthetic too (minerals aren't organic, after all), but the name comes from the way it's extracted from the earth like other mineral deposits. It's 'cruder' than synthetic oil, but also a lot cheaper to manufacture, and it can still provide perfectly adequate protection for less demanding engines

Sintético

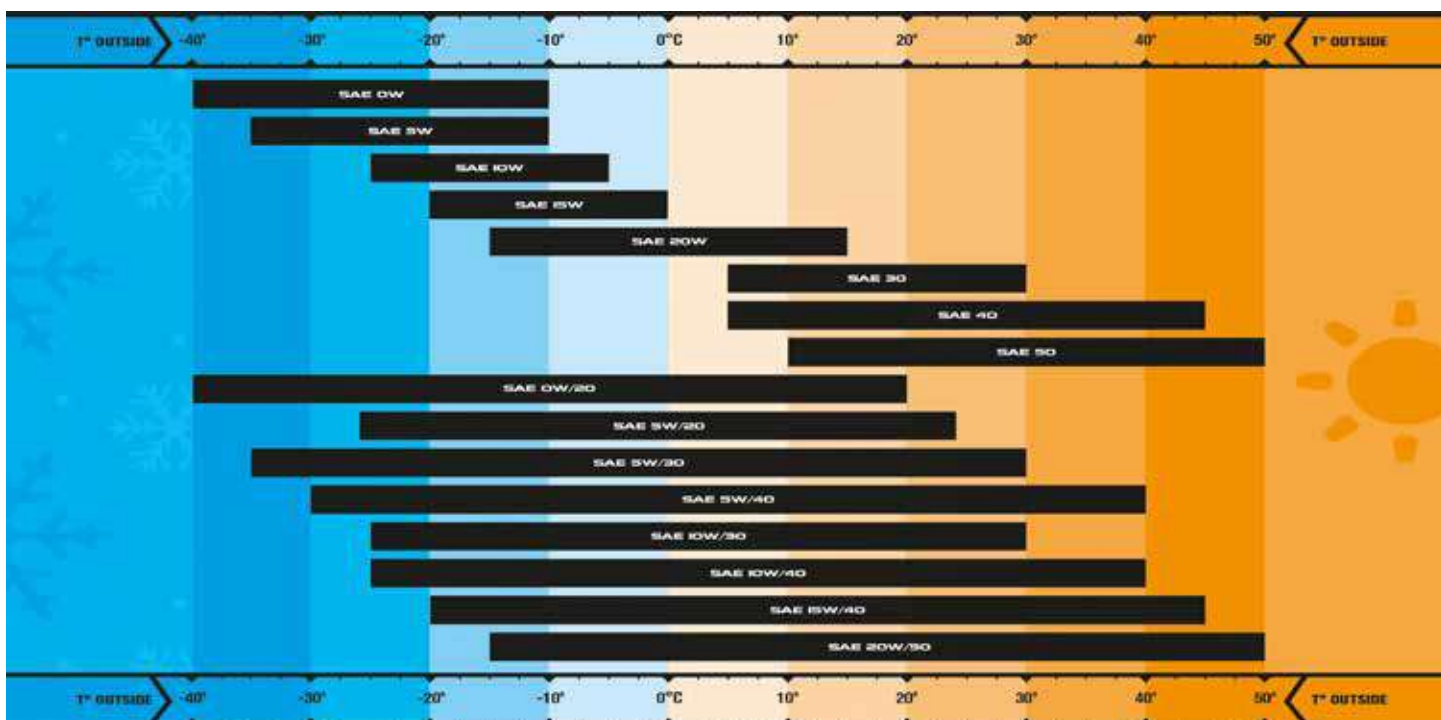
Synthetic motor oil is the pinnacle of engine lubrication for high performance vehicles. Despite the name, though, synthetic oil is still derived from the thick black stuff ejected by oil wells. The difference is that its molecular structure and properties are modified, refined and 'synthesised' using complex laboratory



20W50

Para proteger los componentes del motor cuando el automóvil está frío y caliente, el aceite de motor debe cumplir con las especificaciones de viscosidad en un rango de temperaturas. La viscosidad es la "vertibilidad" o el "espesor" del aceite. ¡Esta viscosidad se mide y se le asigna una calificación SAE! El aceite monogrado común se vuelve tan viscoso (espeso) a temperaturas más bajas que tardaría demasiado en llegar a las piezas móviles en un motor frío y no se procesaría fácilmente a través de pequeños espacios y conductos de aceite. Es por eso que todos los aceites de motor modernos utilizan Vis (Viscosity Enhancers) para mejorar su viscosidad a temperaturas más bajas. Estos aceites 'multigrado' se someten periódicamente a una prueba de viscosidad a 100 grados centígrados y a una segunda prueba 'invierno' (W) a baja temperatura. Los aceites multigrado citan primero la cifra 'W' (invierno)

NOMBRE DE MARCA



ACEITE DE MOTOR

Los aceites para motores son lubricantes automotrices de rendimiento extra alto formulados a partir de aceites base seleccionados y un sistema de aditivos avanzado específicamente para diferenciales de deslizamiento limitado. Estos lubricantes se recomiendan para su uso en aplicaciones como diferenciales, ejes y mandos finales de servicio pesado donde se esperan presiones extremas y cargas de impacto.

ACEITE DE MOTOR SAE 5W20 (API SP,SN/CF-ACEA A3/B4)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	5W20
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	48
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	8.4
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.855
Viscosity index	-	ASTM D2270	153
Pour point	°C	ASTM D97	-37
OC Flash point	°C	ASTM D97	225

ACEITE DE MOTOR SAE 5W30 (API SP+/CF-ACEA A1/B1/A5/B5)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	5W30
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	70.
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	11.9
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.852
Viscosity index	-	ASTM D2270	171
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	220



ACEITE DE MOTOR SAE 5W40

(API SP/SN/ EC- ACEA A3/B4)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	5W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	87.9
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	13.7
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.85
Viscosity index	-	ASTM D2270	168
Pour point	°C	ASTM D97	-39
OC Flash point	°C	ASTM D97	226

ACEITE DE MOTOR SAE 0W20

(API SP,SN,SN+-ACEA A1,B1)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	0W20
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	38.4
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	7.3
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.848
Viscosity index	-	ASTM D2270	157
Pour point	°C	ASTM D97	-40
OC Flash point	°C	ASTM D97	225

ACEITE DE MOTOR SAE 0W30

(API SP,SN,SN+-ACEA C2/C3)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	0W30
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	66.7
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	11.6
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.85
Viscosity index	-	ASTM D2270	179.8
Pour point	°C	ASTM D97	-41
OC Flash point	°C	ASTM D97	218



ACEITE DE MOTOR SAE 0W40 (API SN,SN+-ACEA A3/B4)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	0W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	75
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	12.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.85
Viscosity index	-	ASTM D2270	179
Pour point	°C	ASTM D97	-40
OC Flash point	°C	ASTM D97	>225

ACEITE DE MOTOR SAE 10W30 (API SN,SN+,SM-ACEA A1/B1)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	10W30
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	67.5
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	10
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.868
Viscosity index	-	ASTM D2270	139
Pour point	°C	ASTM D97	-37.5
OC Flash point	°C	ASTM D97	229

ACEITE DE MOTOR SAE 10W40 (API SN/CF- ACEA A3/B4)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	10W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	95
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	13.2
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.8736
Viscosity index	-	ASTM D2270	160
Pour point	°C	ASTM D97	-20
OC Flash point	°C	ASTM D97	224



ACEITE DE MOTOR SAE 15W40 (API SL/CF-ACEA A1/B1)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	15W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	120
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	14.9
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.888
Viscosity index	-	ASTM D2270	137
Pour point	°C	ASTM D97	-26
OC Flash point	°C	ASTM D97	228

ACEITE DE MOTOR SAE 20W50 (API SL/CF-ACEA A1/B4)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	20W50
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	160
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	17.7
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.883
Viscosity index	-	ASTM D2270	130
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	229



ACEITE DE MOTOR ESPECIALIZADO



ACEITE PARA ENGRANAJES

Los aceites para engranajes son lubricantes para ejes traseros de automóviles que incorporan un modificador de fricción especial. Sistema de aditivos en aceite base refinado con disolventes de alta calidad, para obtener una óptima función de deslizamiento. Los agentes de alta presión y otros aditivos ofrecen una buena protección contra el desgaste en condiciones operativas adversas.

ACEITE DE ENGRANAJES SAE 75W80

(API GL-4, GL-5, GL-1)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	75W80
Viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	55
Viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	9
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.861
Viscosity index	-	ASTM D2270	155
Pour point	°C	ASTM D97	-38
OC Flash point	°C	ASTM D97	230

ACEITE DE ENGRANAJES SAE 75W140

(API GL-5, GL-5 LS)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	75W140
Viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	168
Viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	23.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.872
Viscosity index	-	ASTM D2270	175
Pour point	°C	ASTM D97	-45
OC Flash point	°C	ASTM D97	205



ACEITE DE ENGRANAJES SAE 80W90

(API GL-4, GL-5)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	80W90
Viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	140
Viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.895
Viscosity index	-	ASTM D2270	105
Pour point	°C	ASTM D97	-30
OC Flash point	°C	ASTM D97	210

ACEITE DE ENGRANAJES SAE 85W140

(API GL-4, GL-5)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	85W 140
Viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	363
Viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	26.6
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.895
Viscosity index	-	ASTM D2270	102
Pour point	°C	ASTM D97	-20
OC Flash point	°C	ASTM D97	200

ACEITE DE ENGRANAJES EP 150

EP ISO 150



PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 150
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.9
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	154
At 100°C	ASTM D-445	15
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	250
Pour Point, °C	ASTM D-97	-20
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24



ACEITE DE ENGRANAJES EP 220

EP ISO 220



PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 220
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.904
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	220
At 100°C	ASTM D-445	18.7
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	250
Pour Point, °C	ASTM D-97	-20
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24

ACEITE DE ENGRANAJES EP 320

EP ISO 320



PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 320
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.907
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	320
At 100°C	ASTM D-445	24
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	265
Pour Point, °C	ASTM D-97	-13
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24

ACEITE DE ENGRANAJES EP 460

EP ISO 460



PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 460
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.91
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	460
At 100°C	ASTM D-445	30.4
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	275
Pour Point, °C	ASTM D-97	-8
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24



LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

Los fluidos para transmisiones automáticas son transmisiones automáticas de alto rendimiento que requieren fluidos de calidad DEXRON, respectivamente. Son aditivos de rendimiento y aceites base especialmente seleccionados.

Este aceite proporciona estabilidad termooxidativa mejorada, propiedades de retención de fricción, control de espuma y compatibilidad con sellos.

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

ATF DEXRON II



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	35
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	6
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.867
Viscosity index	-	ASTM D2270	153
Pour point	°C	ASTM D97	-37
OC Flash point	°C	ASTM D97	200

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

ATF DEXRON III



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	32
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	6
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.842
Viscosity index	-	ASTM D2270	173
Pour point	°C	ASTM D97	-40
OC Flash point	°C	ASTM D97	Min175





MASSÖL

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

ATF DEXRON VI



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	26
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	5.4
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.86
Viscosity index	-	ASTM D2270	145
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	215

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

ATF TYPE A



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	34.8
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	7.3
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.863
Viscosity index	-	ASTM D2270	160
Pour point	°C	ASTM D97	-39
OC Flash point	°C	ASTM D97	206



ACEITE HIDRÁULICO

Los aceites hidráulicos están diseñados para brindar la máxima protección a las bombas hidráulicas en aplicaciones industriales de alto rendimiento, así como en áreas ambientalmente sensibles.

Está formulado con aceites base y un sistema de aditivos sin cenizas ("sin zinc") que proporciona una estabilidad superior a la oxidación, agua por separado, supresión de espuma y protección contra el desgaste, el óxido y la corrosión.

ACEITE HIDRÁULICO ISO 32



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	32
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	31.6
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	5.1
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.88
Viscosity index	-	ASTM D2270	>95
Pour point	°C	ASTM D97	-39
OC Flash point	°C	ASTM D97	210

ACEITE HIDRÁULICO ISO 37



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	37
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	35
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	5.9
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.864
Viscosity index	-	ASTM D2270	112
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	208



ACEITE HIDRÁULICO ISO 46



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	46
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	43
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	6.4
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.88
Viscosity index	-	ASTM D2270	101.6
Pour point	°C	ASTM D97	-30
OC Flash point	°C	ASTM D97	226

ACEITE HIDRÁULICO ISO 68



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	68
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	65
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	8.3
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.884
Viscosity index	-	ASTM D2270	99.2
Pour point	°C	ASTM D97	-33
OC Flash point	°C	ASTM D97	237



ACEITE HIDRÁULICO ESPECIALIZADO

REFRIGERANTE ANTICONGELANTE

El refrigerante anticongelante para motor es un líquido coloreado que se mezcla con agua para ayudar a regular el motor durante temperaturas extremas. A medida que la temperatura exterior cambia de caliente a fría, se bombea refrigerante por todo el bloque del motor para mantener una temperatura de funcionamiento uniforme.

REFRIGERANTE ANTICONGELANTE

ANTICONGELANTE 50%



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	RESULT
Density @ 15°C kg/L	1.06
Boiling point °C	160
pH	7.8-8.2
Freezing point °C	-21

TECNOLOGÍA DE ÁCIDO ORGÁNICO

REFRIGERANTE ANTICONGELANTE

ANTICONGELANTE 100% CONCENTRADO



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	RESULT
Density @ 15°C kg/L	1.11
Boiling point °C	170
pH	8.5
Freezing point °C	-34

TECNOLOGÍA DE ÁCIDO ORGÁNICO



ANTIFREEZE



LIQUIDO DE FRENOS

El líquido de frenos es un tipo de líquido hidráulico que se utiliza en aplicaciones de embrague y frenos hidráulicos en automóviles, motocicletas, camionetas y algunas bicicletas. Se utiliza para transferir fuerza en presión. Se recomienda para el reemplazo completo de líquidos y "recarga" en la mayoría de los automóviles y camionetas livianas.

LIQUIDO DE FRENOS DOT 3



PROPIEDADES TÍPICAS:

DESCRIPTION	TEST METHOD	DOT 3
Appearance	Visible	Transparent
Equilibrium reflux boiling point (ERBP) °C,	FMVSS 116	205 Min
Wet equilibrium reflux boiling point (WERBP)	FMVSS 116	140 Min
Kinematic Viscosity@ 100°C cst	ASTM D-445	>1.5
pH	FMVSS 116	7.5-11.0
Specific Gravity 60 °F kg/L	ASTM D-1298	1.07-1.15
Flash Point °C	ASTM D-92	130 Min

LIQUIDO DE FRENOS DOT 4



PROPIEDADES TÍPICAS:

DESCRIPTION	TEST METHOD	DOT 4
Appearance	Visible	Transparent
Equilibrium reflux boiling point (ERBP) °C,	FMVSS 116	235 Max
Wet equilibrium reflux boiling point (WERBP)	FMVSS 116	150 Min
Kinematic Viscosity@ 100°C cst	ASTM D-445	>1.5
pH	FMVSS 116	7.5-11.0
Specific Gravity 60 °F kg/L	ASTM D-1298	1.07-1.15
Flash Point °C	ASTM D-92	120 Min



ACEITE DE 2 TIEMPOS

El aceite de 2 tiempos para motocicletas está formulado con un moderno sistema de aditivos con bajo contenido de cenizas que ofrece protección contra el desgaste de los anillos del pistón y el desgaste de las camisas al minimizar los depósitos en los anillos del pistón. Atiende a todos los modelos modernos y antiguos de motores de 2 tiempos, así como a vehículos ligeros de pasajeros de tres ruedas propulsados por motores de dos tiempos y motosierras y en equipos portátiles propulsados por motores de dos tiempos.

2 TIEMPOS

SAE 30 API TC JASO FC



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	89.9
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	13.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.874
Viscosity index	-	ASTM D2270	155
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	226

2 TIEMPOS

API TC-W3 NMMA



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	53
Kinematic viscosity at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	8.3
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.882
Viscosity index	-	ASTM D2270	160
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	229



ACEITE DE 4 TIEMPOS

El aceite avanzado para motores de motocicletas de cuatro tiempos 4T ayuda a proporcionar un excelente nivel de rendimiento en las motocicletas de alto rendimiento actuales. Ayuda a mantener limpios los motores de cuatro tiempos, brindando protección incluso en condiciones operativas extremas.

4 TIEMPOS

SAE 10W30 (API SL-SJ-SH-SG-JASO MB)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	69
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	10.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.882
Viscosity index	-	ASTM D2270	140
Pour point	°C	ASTM D97	-31
OC Flash point	°C	ASTM D97	228

4 TIEMPOS

SAE 5W40 (API SN-JASO MA2)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	79.6
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	13.6
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.856
Viscosity index	-	ASTM D2270	175
Pour point	°C	ASTM D97	-36
OC Flash point	°C	ASTM D97	231





MASSÖL

4 TIEMPOS

SAE 10W40 (API SN-JASO MA2)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	90
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	13.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.882
Viscosity index	-	ASTM D2270	155
Pour point	°C	ASTM D97	-31
OC Flash point	°C	ASTM D97	228

4 TIEMPOS

SAE 20W50 (API SL-JASO MA2)



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	160
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	18.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.881
Viscosity index	-	ASTM D2270	126
Pour point	°C	ASTM D97	-31
OC Flash point	°C	ASTM D97	230



ACEITE DE MOTOR ESPECIALIZADO

GRASA DE LITIO EP - MP

Una grasa de complejo de litio multiusos especialmente desarrollada para lubricar todos los cojinetes lisos y antifricción para uso en aplicaciones industriales y automotrices. La grasa ha demostrado un rendimiento excepcional proporcionando una lubricación prolongada.

intervalos en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Amplio rango de temperaturas de funcionamiento Protección adicional contra el óxido y la corrosión, Buena capacidad de bombeo en sistemas centralizados

Buena resistencia al lavado con agua, Excelente estabilidad estructural

GRASA DE LITIO EP 2

Cumple y supera en EP2 ISO 6743-9 L-XBEHB 2, DIN 51502 KP2P-20



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 140
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265 -295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥194
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165

GRASA DE LITIO EP 3

Cumple y supera en EP3 ISO 6743-9 L-XBDHB 3, DIN 51502 P3N-20



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 140
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	220-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥194
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165



GRASA DE LITIO MP 2

Cumple y supera en MP2 ISO 6743-9. L-XBCEA 2, DIN 51502 K2K-25



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow Brown Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265-295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥184
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	151

GRASA DE LITIO MP 3

Cumple y supera en MP3 ISO 6743-9: L-XBCEA 3, DIN 51502 KPIK-30



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	220-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥184
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	151

GRASA DE LITIO MP 1

Cumple y supera en MP1 ISO 6743-9 L-XBCEB 1, DIN 51502 KPIK-30



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	1
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 100
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	335-320
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥176
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	220



GRASA DE CALCIO EP - MP

Espesado por estearato de calcio con aceite mineral. Esta grasa a base de calcio tiene excelentes propiedades de resistencia al agua, estabilidad mecánica y rendimiento lubricante.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Particular propiedad anticuada del jabón de esterato cálcico. Se puede aplicar en ambientes húmedos y con agua. La estructura de fibra perfecta y bien distribuida de su espesante ofrece una estructura preferible característica de la grasa con fuerza de corte. No contenga metales pesados, nitritos ni otros productos químicos que dañen la salud humana y contaminen el medio ambiente.

GRASA DE CALCIO EP 2

Cumple y supera en EP2 ISO 6743-9 L-XBEHB 2, DIN 51502 KP2P-20



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 140
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265 -295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥175
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165

GRASA DE CALCIO EP 3

Cumple y supera en EP3 ISO 6743-9 L-XBDHB 3, DIN 51502 P3N-20



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-30°C to +130°C
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	220-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥140
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165



GRASA DE CALCIO MP 2

Cumple y supera en MP2 ISO 6743-9. L-XBCEA 2, DIN 51502 K2K-25



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265-295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥100
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm ² /s	ASTM D445	151

GRASA DE CALCIO MP 3

Cumple y supera en MP3 ISO 6743-9: L-XBCEA 3, DIN 51502 KPIK-30



PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	200-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥100
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm ² /s	ASTM D445	148





MASSÖL

نور القداح للتجارة العامة ش.ذ.م.م

NOOR **ALKADDAH**
GENERAL TRADING L.L.C.

Website: www.nooralgaddah.com

Loc: AL HABTOOR NAIF BUILDING, Office No. M 10,
Deira, Dubai - United Arab Emirates.