



CATÁLOGO DE PRODUCTOS



LUBRICANTES QUE MANTIENEN TU
EL MOTOR FUNCIONA SUAVEMENTE



NOOR ALKADDAH es una empresa líder internacional en la fabricación de todo tipo de lubricantes, grasas, líquidos de frenos, líquidos anticongelantes y productos para el cuidado del automóvil. Comercialización de todo tipo y grados de combustible, por ejemplo, GLP, nafta, gasolina, diésel, betún, combustibles marinos, etc. Suministro de todos los repuestos y accesorios para vehículos. Importación/Exportación y comercialización de petróleo.

CAMPO

Explica la naturaleza de las operaciones de la empresa, el volumen de negocios esperado y los países desde los cuales importa y exporta, con una descripción general de los clientes y proveedores más importantes, incluidos solo sus nombres y el lugar donde realizan negocios.

MERCADO

Al trabajar en estrecha colaboración con las partes interesadas de la ciudad, como el gobierno, el sector privado y las comunidades locales, nuestro objetivo es ayudar a las ciudades a trasladar personas y bienes con menores emisiones, cambiar a opciones de energía más limpias e incorporar características sostenibles en sus entornos construidos. Nuestro objetivo es convertirnos en una red Negocio energético cero emisiones para 2050.

VERDE

ALKADDAH Group, fundado en 1978, es un grupo global de empresas energéticas y petroquímicas que tiene como objetivo satisfacer la creciente necesidad mundial de más soluciones energéticas y más limpias de manera económica, ambiental y socialmente responsable.

HISTORIA

Distribuimos en todo el mundo con nuestra marca NORDLUB y llega a consumidores de todo el mundo. Nuestra empresa se compromete a brindar el mejor soporte y calidad de servicio a sus clientes con el objetivo de embarcarse en una tasa de crecimiento interanual del 22% los próximos 3 años. Somos conocidos por nuestra garantía de alta calidad y nivel de innovación.

VISIÓN



NORDLUB

TABLA DE CONTENIDO

ACEITE PARA MOTORES DIESEL 01

EXPLICACIÓN DE ETIQUETAS 04

ACEITE DE MOTOR 05

ACEITE PARA ENGRANAJES 10

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA (ATF) 15

ACEITE HIDRÁULICO 17

ACEITE DE 2 TIEMPOS 19

ACEITE DE 4 TIEMPOS 20

LIQUIDO DE FRENOS 22

ADITIVOS PARA MOTOR Y COMBUSTIBLE 23



NORDLUB

TABLA DE CONTENIDO

PRODUCTOS PARA EL CUIDADO DEL COCHE 25

GRASA DE LITIO EP - MP 27

GRASA DE CALCIO EP - MP 29

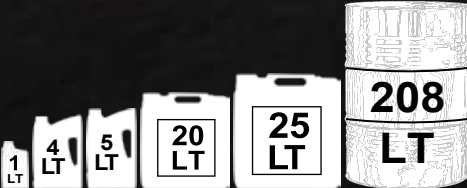
ACEITE MARINO 31

ACEITE DE TREN 33

CONTÁCTANOS 38

ACEITE PARA MOTORES DIESEL

Los aceites diésel son aceites de cárter de alto rendimiento para motores diésel. Se fabrican utilizando aceite base parafínico de primera calidad y aditivos detergentes, dispersantes, de control de desgaste, antioxidantes, inhibidores de corrosión y supresores de espuma. Reducir la formación de depósitos de pistón y barniz resultantes del funcionamiento a alta temperatura y lodos típicos del servicio a baja temperatura del motor.



ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 50
(API CK4/CJ4/CI4/CH4/CD)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	SAE 50
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	210
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	19
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.901
Viscosity index	-	ASTM D2270	101
Pour point	°C	ASTM D97	-21
OC Flash point	°C	ASTM D97	260



ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 60
(API CF/CD)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	SAE 60
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	290
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	23.3
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.906
Viscosity index	-	ASTM D2270	100
Pour point	°C	ASTM D97	-21
OC Flash point	°C	ASTM D97	260

ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 70
(API CK-4/CJ4/CI4/CH4)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	SAE 70
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	390
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	29.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.901
Viscosity index	-	ASTM D2270	105
Pour point	°C	ASTM D97	-21
OC Flash point	°C	ASTM D97	260



ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 20W50
(API CH-4,CI-4/SL,SJ-ACEA:E7-12)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	20W50
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	156.8
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	17.58
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.8833
Viscosity index	-	ASTM D2270	123
Pour point	°C	ASTM D97	-30
OC Flash point	°C	ASTM D97	248



20W50

Para proteger los componentes del motor cuando el automóvil está frío y caliente, el aceite de motor debe cumplir con las especificaciones de viscosidad en un rango de temperaturas. La viscosidad es la "vertibilidad" o el "espesor" del aceite. ¡Esta viscosidad se mide y se le asigna una calificación SAE! El aceite monogrado común se vuelve tan viscoso (espeso) a temperaturas más bajas que tardaría demasiado en llegar a las piezas móviles en un motor frío y no se procesaría fácilmente a través de pequeños espacios y conductos de aceite. Es por eso que todos los aceites de motor modernos utilizan Vis (Viscosity Enhancers) para mejorar su viscosidad a temperaturas más bajas. Estos aceites 'multigrado' se someten periódicamente a una prueba de viscosidad a 100 grados centígrados y a una segunda prueba 'invierno' (W) a baja temperatura. Los aceites multigrado citan la 'W' (invierno)

ACEITE PARA MOTORES DIESEL SAE 15W40
(API CK-4/SN,CJ-4/CI-4 - ACEA:E6,E7,E9)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	15W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	100.3
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	13.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.888
Viscosity index	-	ASTM D2270	134
Pour point	°C	ASTM D97	-30
OC Flash point	°C	ASTM D97	248

API CI-4/SL

API significa Instituto Americano del Petróleo, el organismo a cargo del rendimiento del petróleo y los estándares de calidad en los EE. UU. Al igual que las normas ACEA, incluye especificaciones tanto para motores de gasolina de chispa ('S') como para motores diésel de compresión ('C'). SN es la última especificación para motores de gasolina, introducida en 2010. Las clasificaciones de diésel son más complejas. La especificación CJ4, introducida en 2006, está diseñada para sistemas modernos de control de emisiones y filtro de partículas.

Mineral

Parece que el aceite mineral también debería ser sintético (después de todo, los minerales no son orgánicos), pero el nombre proviene de la forma en que se extrae de la tierra como otros depósitos minerales. Es "más crudo" que el aceite sintético, pero también mucho más barato para el fabricante y aún así puede proporcionar una protección perfectamente adecuada para motores menos exigentes.

Sintético

El aceite de motor sintético es el pináculo de la lubricación de motores para vehículos de alto rendimiento. Sin embargo, a pesar del nombre, el petróleo sintético todavía se deriva de la sustancia negra y espesa expulsada por los pozos petroleros. la diferencia es que su estructura molecular y sus propiedades se modifican, refinan y "sintetizan" utilizando complejos laboratorios.



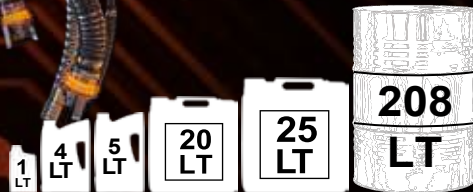
EXPLICACIÓN DEL ETIQUETADO



- **GASOLINA A:**
A1 Economía de combustible gasolina
Nivel de rendimiento estándar A2
A3 Alto rendimiento y/o drenaje extendido
A5 Gasolina de bajo consumo con capacidad de drenaje ampliada
- **DIESEL B:**
B1 Economía de combustible gasolina
Nivel de rendimiento estándar B2
B3 Alto rendimiento y/o drenaje extendido
B4 Gasolina de bajo consumo con capacidad de drenaje ampliada
B5 Gasolina de bajo consumo con capacidad de drenaje ampliada
- **GASOLINA Y DIESEL C:**
Vehículos diésel con filtro especial diésel (DPF)
C1 Bajo SAPS (%0,5 cenizas) de bajo consumo de combustible
C2 Mid SAPS (%0,8 cenizas) eficiencia de combustible, rendimiento
C3 SAPS medio (%0,8 cenizas)
- **DIESEL E:**
Diésel de servicio pesado
El Diésel ligero sin turbocompresor
Nivel de rendimiento estándar E2
E3 Alto rendimiento y drenaje extendido
E5 Alto rendimiento y drenaje extendido, incluidas algunas especificaciones API
Motores E6 Euro 4 - bajo SAPS (cenizas sulfatadas, fósforo, azufre) para vehículos con DPF
Motores E7 Euro 4: postratamiento de gases de escape/recirculación de gases de escape

ACEITE DE MOTOR

Los aceites para motores son lubricantes automotrices de rendimiento extra alto formulados a partir de aceites base seleccionados y un sistema de aditivos avanzado específicamente para diferenciales de deslizamiento limitado. Estos lubricantes se recomiendan para su uso en aplicaciones como diferenciales, ejes y mandos finales de servicio pesado donde se esperan presiones extremas y cargas de impacto.



ACEITE DE MOTOR SAE 5W20
(API SP,SN/CF-ACEA A3/B4)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	5W20
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	50
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	8.7
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.855
Viscosity index	-	ASTM D2270	153
Pour point	°C	ASTM D97	-40
OC Flash point	°C	ASTM D97	230



ACEITE DE MOTOR SAE 5W30
(API SP+/CF-ACEA A1/B1/A5/B5)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	5W30
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	70.4
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	12.1
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.852
Viscosity index	-	ASTM D2270	171
Pour point	°C	ASTM D97	-39
OC Flash point	°C	ASTM D97	228

ACEITE DE MOTOR SAE 5W40
(API SP/SN/ EC- ACEA A3/B4)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	5W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	90
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	14.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.85
Viscosity index	-	ASTM D2270	168
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	230



ACEITE DE MOTOR SAE 0W20
(API SP,SN,SN+-ACEA A1,B1)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	0W20
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	40
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	7.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.848
Viscosity index	-	ASTM D2270	157
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	230



ACEITE DE MOTOR SAE 10W30
(API SN,SN+,SM-ACEA A1/B1)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	10W30
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	69
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	10.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.868
Viscosity index	-	ASTM D2270	139
Pour point	°C	ASTM D97	-39
OC Flash point	°C	ASTM D97	236



ACEITE DE MOTOR SAE 0W30
API SP,SN,SN+-ACEA C2/C3)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	0W30
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	67.8
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	12.2
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.85
Viscosity index	-	ASTM D2270	179.8
Pour point	°C	ASTM D97	-45
OC Flash point	°C	ASTM D97	226



ACEITE DE MOTOR SAE 10W40
(API SP+/CF-ACEA A1/B1/A5/B5)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	10W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	96.8
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	14.81
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.8736
Viscosity index	-	ASTM D2270	160
Pour point	°C	ASTM D97	-24
OC Flash point	°C	ASTM D97	232

ACEITE DE MOTOR SAE 0W40
(API SN,SN+-ACEA A3/B4)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	0W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	76.4
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	13.4
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.85
Viscosity index	-	ASTM D2270	179
Pour point	°C	ASTM D97	-45
OC Flash point	°C	ASTM D97	>230



ACEITE DE MOTOR SAE 15W40
(API SL/CF-ACEA A1/B1)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	15W40
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	122
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	15.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.888
Viscosity index	-	ASTM D2270	137
Pour point	°C	ASTM D97	-30
OC Flash point	°C	ASTM D97	236



ACEITE DE MOTOR SAE 20W50

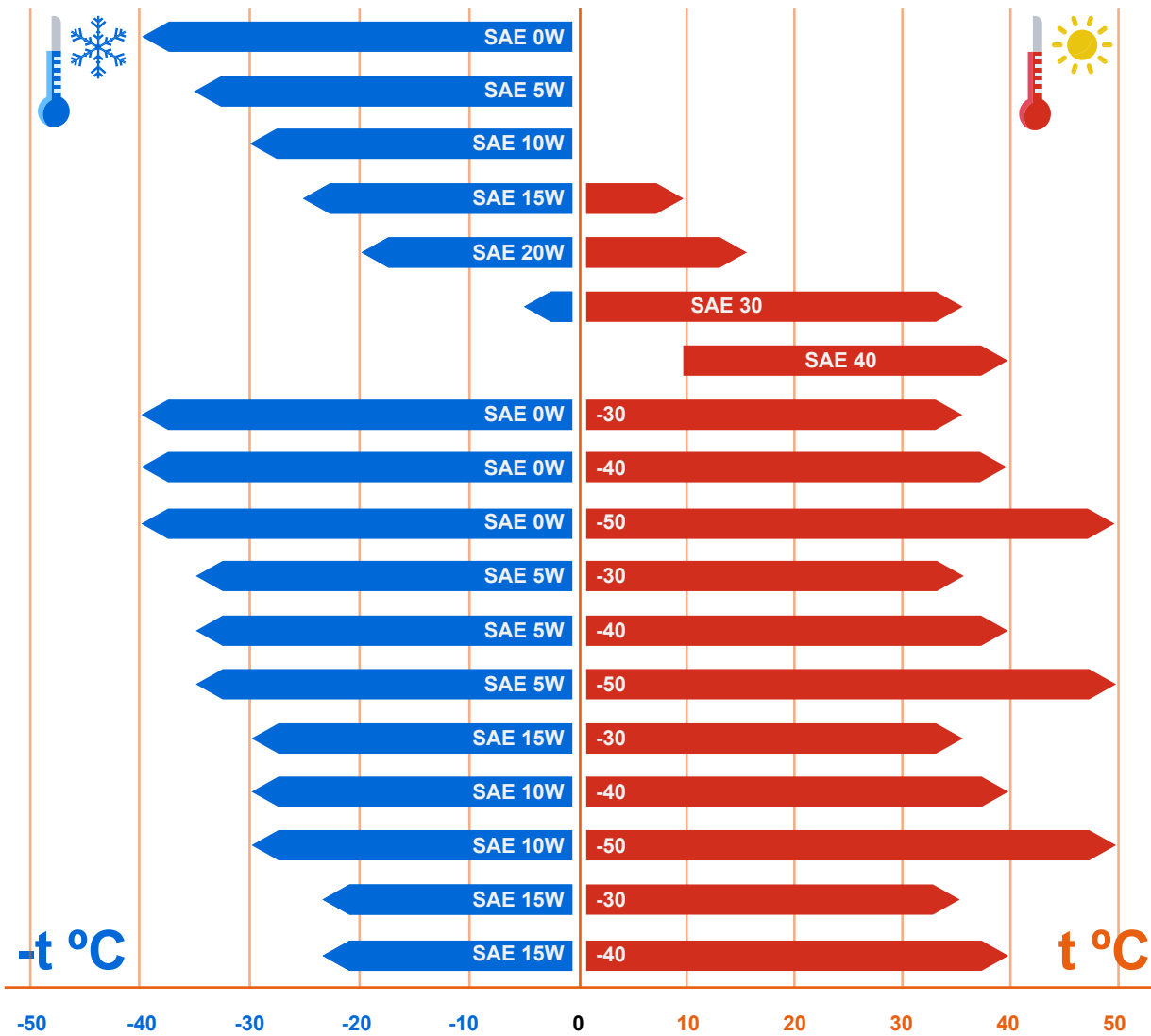
(API SL/CF-ACEA A1/B4)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	20W50
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	161
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	18.6
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.883
Viscosity index	-	ASTM D2270	130
Pour point	°C	ASTM D97	-30
OC Flash point	°C	ASTM D97	235

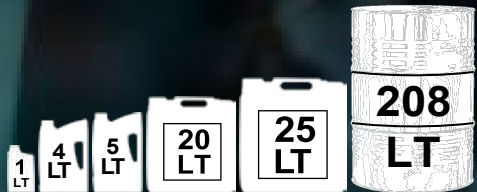


INFORMACIÓN DE TEMPERATURA SAE



ACEITE PARA ENGRANAJES

Los aceites para engranajes son lubricantes para ejes traseros de automóviles que incorporan un modificador de fricción especial. Sistema de aditivos en aceite base refinado con disolventes de alta calidad, para obtener una óptima función de deslizamiento. Los agentes de alta presión y otros aditivos ofrecen una buena protección contra el desgaste en condiciones operativas adversas.



ACEITE DE ENGRANAJES SAE 75W80
(API GL-4, GL-5, GL-1)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	75W80
Viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	55.5
Viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	9.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.861
Viscosity index	-	ASTM D2270	155
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	232



ACEITE DE ENGRANAJES SAE 85W140
(API GL-4, GL-5)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	85W140
Viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	368
Viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	27.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.895
Viscosity index	-	ASTM D2270	102
Pour point	°C	ASTM D97	-24
OC Flash point	°C	ASTM D97	220



ACEITE DE ENGRANAJES SAE 75W140
(API GL-5, GL-5 LS)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	75W140
Viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	170
Viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	24.4
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.872
Viscosity index	-	ASTM D2270	175
Pour point	°C	ASTM D97	-48
OC Flash point	°C	ASTM D97	210



ACEITE DE ENGRANAJES EP 150
EP ISO 150

PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 150
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.9
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	154
At 100°C	ASTM D-445	15
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	252
Pour Point, °C	ASTM D-97	-21
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24

ACEITE DE ENGRANAJES SAE 80W90
(API GL-4, GL-5)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Viscosity grade	-	SAE J300	80W90
Viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	143
Viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	15
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.895
Viscosity index	-	ASTM D2270	105
Pour point	°C	ASTM D97	-33
OC Flash point	°C	ASTM D97	220



ACEITE DE ENGRANAJES EP 220
EP ISO 220

PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 220
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.904
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	220
At 100°C	ASTM D-445	18.7
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	256
Pour Point, °C	ASTM D-97	-21
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24



ACEITE DE ENGRANAJES EP 320

EP ISO 320

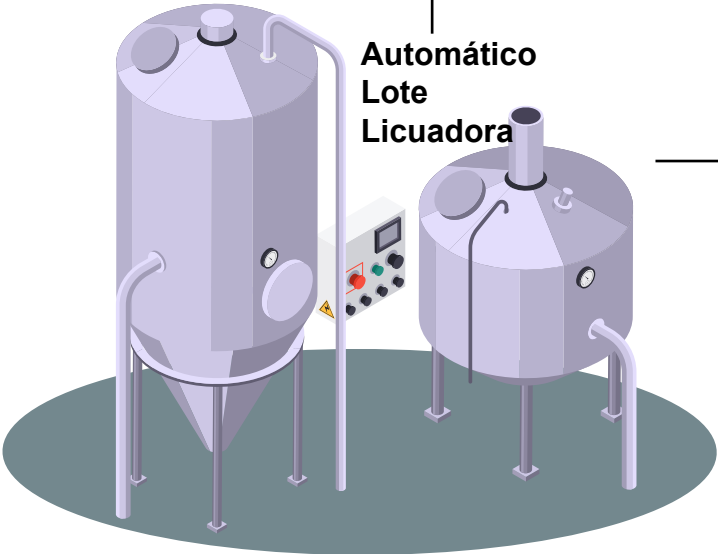
PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 320
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.907
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	320
At 100°C	ASTM D-445	24
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	270
Pour Point, °C	ASTM D-97	-14
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24



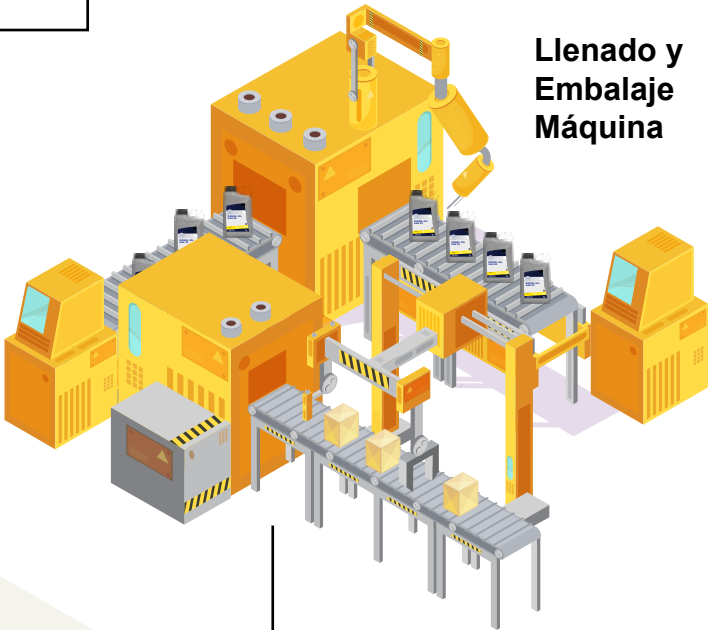
Laboratorio

Productos terminados tanque

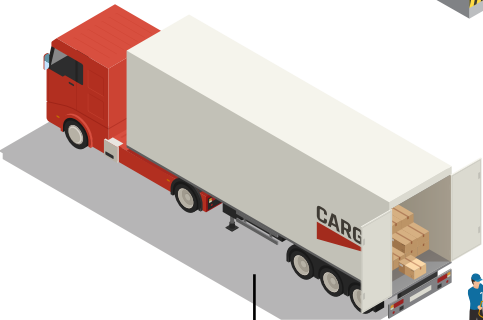


Automático Lote Licuadora

Llenado y Embalaje Máquina



Productos Cargando



Envío



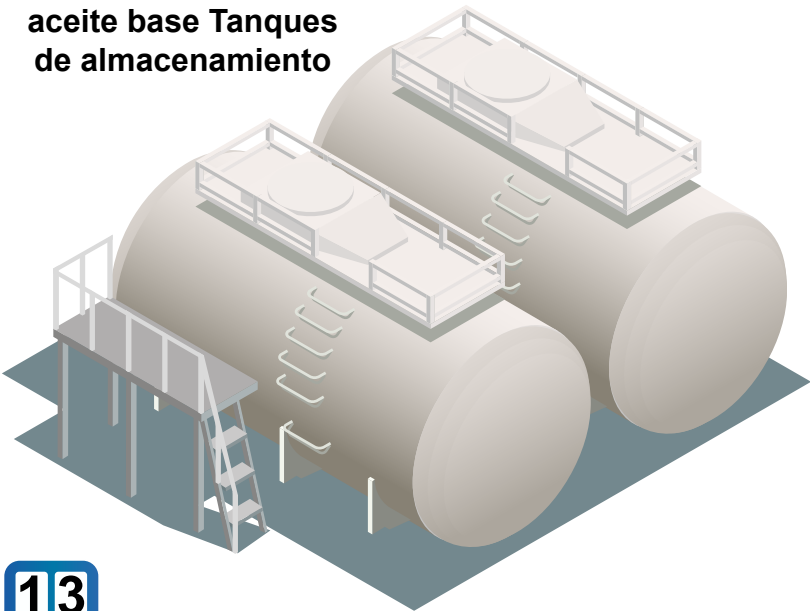
ACEITE DE ENGRANAJES EP 460

EP ISO 460

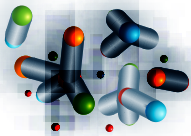
PROPIEDADES TÍPICAS:

PHYSICAL CHARACTERISTICS	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
ISO Grade	Visual	EP 460
Appearance		Bright & Clear
Density @ 15 °C, kg/L	ASTM D-1298	0.91
Kinematic Viscosity, cSt		
At 40°C	ASTM D-445	460
At 100°C	ASTM D-445	30.4
Viscosity Index	ASTM D-2270	95
Flash Point, COC, °C	ASTM D-92	280
Pour Point, °C	ASTM D-97	-9
TBN mg KOH/g.	ASTM D-974	0.24

aceite base Tanques de almacenamiento

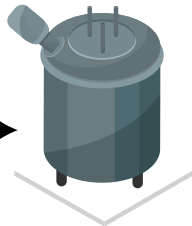


Aditivos



VI Polímero

VI Polímero diluyente



LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

Los fluidos para transmisiones automáticas son transmisiones automáticas de alto rendimiento que requieren fluidos de calidad DEXRON, respectivamente. Son aditivos de rendimiento y aceites base especialmente seleccionados. Este aceite proporciona estabilidad termooxidativa mejorada, propiedades de retención de fricción, control de espuma y compatibilidad con sellos.



LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA
ATF DEXRON II

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	37
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	7
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.867
Viscosity index	-	ASTM D2270	153
Pour point	°C	ASTM D97	-40
OC Flash point	°C	ASTM D97	216

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA
ATF DEXRON III

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	34
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	7
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.842
Viscosity index	-	ASTM D2270	173
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	Min177



LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA
ATF DEXRON VI

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	29
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	5.83
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.86
Viscosity index	-	ASTM D2270	145
Pour point	°C	ASTM D97	-45
OC Flash point	°C	ASTM D97	220



LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA
ATF TYPE A

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	35.2
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	7.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.863
Viscosity index	-	ASTM D2270	160
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	210



ACEITE HIDRÁULICO

Los aceites hidráulicos están diseñados para brindar la máxima protección a las bombas hidráulicas en aplicaciones industriales de alto rendimiento, así como en áreas ambientalmente sensibles.

Está formulado con aceites base y un sistema de aditivos sin cenizas ("sin zinc") que proporciona una estabilidad superior a la oxidación, agua por separado, supresión de espuma y protección contra el desgaste, el óxido y la corrosión.



ACEITE HIDRÁULICO ISO 32

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	32
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	32.3
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	5.4
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.88
Viscosity index	-	ASTM D2270	>95
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	214

ACEITE HIDRÁULICO ISO 38

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	37
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	37
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	6.1
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.864
Viscosity index	-	ASTM D2270	112
Pour point	°C	ASTM D97	-37
OC Flash point	°C	ASTM D97	214



ACEITE HIDRÁULICO ISO 46

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	46
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	46
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	6.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.88
Viscosity index	-	ASTM D2270	101.6
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	232



ACEITE HIDRÁULICO ISO 68

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
ISO viscosity grade	-	-	68
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	68
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	8.7
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.884
Viscosity index	-	ASTM D2270	99.2
Pour point	°C	ASTM D97	-36
OC Flash point	°C	ASTM D97	242



ACEITE DE 2 TIEMPOS

El aceite de 2 tiempos para motocicletas está formulado con un moderno sistema de aditivos con bajo contenido de cenizas que ofrece protección contra el desgaste de los anillos del pistón y el desgaste de las camisas al minimizar los depósitos en los anillos del pistón. Atiende a todos los modelos modernos y antiguos de motores de 2 tiempos, así como a vehículos ligeros de pasajeros de tres ruedas propulsados por motores de dos tiempos y motosierras y en equipos portátiles propulsados por motores de dos tiempos.



2 TIEMPOS
SAE 30 API TC JASO FC

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	89.9
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	13.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.874
Viscosity index	-	ASTM D2270	155
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	226

2 TIEMPOS
API TC-W3 NMMA

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	53
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	8.3
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.882
Viscosity index	-	ASTM D2270	160
Pour point	°C	ASTM D97	-35
OC Flash point	°C	ASTM D97	229



ACEITE DE 4 TIEMPOS

El aceite avanzado para motores de motocicletas de cuatro tiempos 4T ayuda a proporcionar un excelente nivel de rendimiento en las motocicletas de alto rendimiento actuales. Ayuda a mantener limpios los motores de cuatro tiempos, brindando protección incluso en condiciones operativas extremas.



4 TIEMPOS
SAE 10W30 (API SL-SJ-SH-SG-JASO MB)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	69
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	10.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.882
Viscosity index	-	ASTM D2270	140
Pour point	°C	ASTM D97	-31
OC Flash point	°C	ASTM D97	228

4 TIEMPOS
SAE 5W40 (API SN-JASO MA2)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	79.6
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	13.6
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.856
Viscosity index	-	ASTM D2270	175
Pour point	°C	ASTM D97	-36
OC Flash point	°C	ASTM D97	231



4 TIEMPOS
SAE 10W40 (API SN-JASO MA2)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	90
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	13.8
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.882
Viscosity index	-	ASTM D2270	155
Pour point	°C	ASTM D97	-31
OC Flash point	°C	ASTM D97	228



4 TIEMPOS
SAE 20W50 (API SL-JASO MA2)

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	160
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	18.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.881
Viscosity index	-	ASTM D2270	126
Pour point	°C	ASTM D97	-31
OC Flash point	°C	ASTM D97	230



LIQUIDO DE FRENOS

El líquido de frenos es un tipo de líquido hidráulico que se utiliza en aplicaciones de embrague y frenos hidráulicos en automóviles, motocicletas, camionetas y algunas bicicletas. Se utiliza para transferir fuerza en presión. Se recomienda para el reemplazo completo de líquidos y "recarga" en la mayoría de los automóviles y camionetas livianas.



LIQUIDO DE FRENOS
DOT 3

PROPIEDADES TÍPICAS:

DESCRIPTION	TEST METHOD	DOT 3
Appearance	Visible	Transparent
Equilibrium reflux boiling point (ERBP) °C,	FMVSS 116	205 Min
Wet equilibrium reflux boiling point (WERBP)	FMVSS 116	140 Min
Kinematic Viscosity@ 100°C cst	ASTM D-445	>1.5
pH	FMVSS 116	7.5-11.0
Specific Gravity 60 °F kg/L	ASTM D-1298	1.07-1.15
Flash Point °C	ASTM D-92	130 Min

LIQUIDO DE FRENOS
DOT 4

PROPIEDADES TÍPICAS:

DESCRIPTION	TEST METHOD	DOT 4
Appearance	Visible	Transparent
Equilibrium reflux boiling point (ERBP) °C,	FMVSS 116	235 Max
Wet equilibrium reflux boiling point (WERBP)	FMVSS 116	150 Min
Kinematic Viscosity@ 100°C cst	ASTM D-445	>1.5
pH	FMVSS 116	7.5-11.0
Specific Gravity 60 °F kg/L	ASTM D-1298	1.07-1.15
Flash Point °C	ASTM D-92	120 Min



ADITIVOS PARA MOTOR Y COMBUSTIBLE

La gama Nordlub de aditivos para motores y combustibles ha sido diseñada específicamente para aumentar el rendimiento, mejorar la confiabilidad y restaurar el funcionamiento normal del vehículo. Formulada con la última tecnología de aditivos de clase mundial, la gama Nordlub de aditivos para motores y combustibles ofrece un rendimiento superior para todas las aplicaciones de gasolina y diésel para pasajeros, comerciales ligeras y diésel de servicio pesado.



TRATAMIENTO DE ACEITE

PROPIEDADES TÍPICAS:

PARAMETERS	TEST METHOD	UNIT	OIL TREATMENT
Appearance	Visual		Viscous, Amber Liquid , Petroleum Odor
Kinematic Viscosity @ 100°C	ASTM D-7042	cst	400.0
SP. Gravity @15°C/ 60°F	ASTM D-4052	kg/L	0.88
Flash Point (min)	ASTM D-92	°C	>200

LIMPIADOR DE INYECTORES DIESEL

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	RESULT
Colour	Pale Brown
Density @ 15°C kg/L	0.94
Boiling point °C	160_ 220
pH	Not soluble in water
Flash point °C	38
Odour	Mild



AUMENTADOR DE OCTANO

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	RESULT
Colour	yellow, transparent, clear
viscosity at 40°C	7mm²/s
Density @ 15°C kg/L	0.94
Flash point °C	60
Odour	characteristic
Base	Additives + Carrier liquid



TRATAMIENTO DE GASOLINA

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	35.2
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	7.5
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.863
Viscosity index	-	ASTM D2270	160
Pour point	°C	ASTM D97	-42
OC Flash point	°C	ASTM D97	210

TRATAMIENTO DE COMBUSTIBLE DIESEL

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	UNIT	TEST METHOD	RESULT
Color	-	-	Red
Kinematic viscosity at 40°C	mm²/s	ASTM D445	29
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	ASTM D445	5.83
Density at 15°C	kg/L	ASTM D1298	0.86
Viscosity index	-	ASTM D2270	145
Pour point	°C	ASTM D97	-45
OC Flash point	°C	ASTM D97	220



PRODUCTOS PARA EL CUIDADO DEL COCHE

Los productos para el cuidado del automóvil suelen ser disolventes y productos químicos para superficies (ácidos o bases) que se utilizan para eliminar manchas, limpiar marcas y restaurar el brillo y el brillo de las superficies del automóvil. Los productos para el cuidado del automóvil se utilizan para prevenir o reparar daños como marcas de remolino, rayones y decoloración de la pintura. Ceras, abrillantadores, productos de protección de pintura, limpiadores de neumáticos, protectores de llantas y limpiadores de vidrios son diversos productos químicos para la apariencia del automóvil disponibles en el mercado.



SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DETENER FUGAS

Beneficios:

- » Sella rápidamente fugas y grietas en el radiador y el colector de entrada, tapones de válvulas, juntas con fugas y fugas en tuberías.
- » Contiene resina de vidrio líquida para un sellado hermético permanente definitivo
- » Detiene fugas por pequeños orificios (hasta 0,8 mm de diámetro) y pequeñas grietas (hasta 0,8 mm de ancho) en cualquier sistema de refrigeración.
- » Ahorra costosas reparaciones mecánicas
- » Mantiene la presión y la temperatura del sistema de refrigeración para evitar el sobrecalentamiento
- » Seguro de usar con todo tipo de refrigerantes anticongelantes/antibullición de glicol e inhibidores de corrosión a base de agua

LAVADO DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO EXTREMO Y DESENGRASANTE

Beneficios:

- » Elimina la contaminación por aceite, combustible y grasa
- » Reduce el sobrecalentamiento
- » Reduce las incrustaciones minerales
- » Elimina la contaminación por gel de silicato
- » Neutraliza los ácidos nocivos



REFRIGERANTE ANTICONGELANTE 50%

Beneficios:

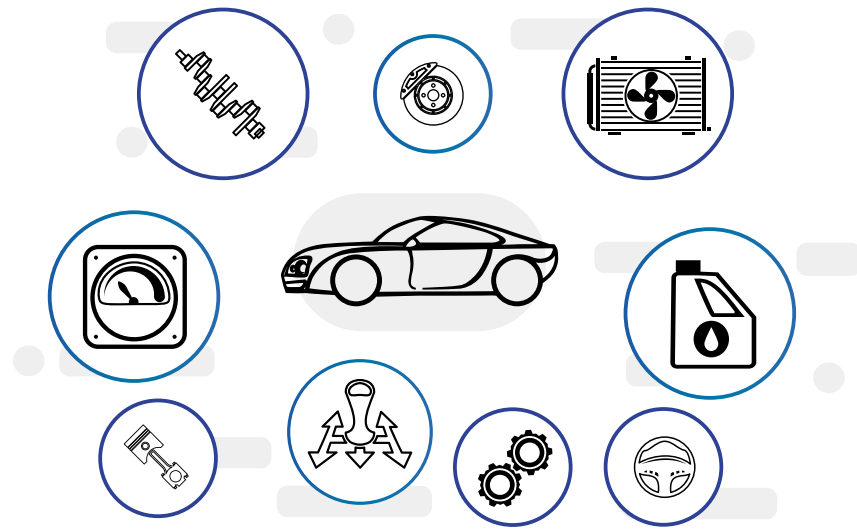
- » Excelente protección del sistema de refrigeración
- » Proporciona excelentes características de transferencia de calor.
- » Compatible con mangueras de caucho utilizadas en sistemas de refrigeración.



REFRIGERANTE ANTICONGELANTE 100% CONCENTRADO

Beneficios:

- » Contiene tecnología inhibidora avanzada para una máxima protección contra la corrosión de todos los metales del sistema de enfriamiento.
- » Protege aluminio, acero, hierro fundido, soldadura, cobre y latón.
- » Seguro para todas las mangueras, juntas y sellos.



NORDLUB
TODO LO QUE TU COCHE MERECE



**¡CUMPLE TUS
REQUISITOS!**

GRASA DE LITIO EP - MP

Una grasa de complejo de litio multiusos especialmente desarrollada para lubricar todos los cojinetes lisos y antifricción para uso en aplicaciones industriales y automotrices. La grasa ha demostrado un rendimiento excepcional al proporcionar intervalos de lubricación extendidos en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Amplio rango de temperaturas de funcionamiento Protección adicional contra el óxido y la corrosión, Buena capacidad de bombeo en sistemas centralizados Buena resistencia al lavado con agua, Excelente estabilidad estructural

GRASA DE LITIO EP 2

Cumple y supera EP2 ISO 6743-9 L-XBEHB 2, DIN 51502 KP2P-20

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 140
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265 -295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥194
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165



GRASA DE LITIO EP 3

Cumple y supera EP3 ISO 6743-9 L-XBDHB 3, DIN 51502 P3N-20

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 140
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	220-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥194
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165



GRASA DE LITIO MP 1

Cumple y supera MP1 ISO 6743-9 L-XBCEB 1, DIN 51502 KPIK-30

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	1
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 100
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	335-320
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥176
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	220



GRASA DE LITIO MP 2

Cumple y supera MP2 ISO 6743-9. L-XBCEA 2, DIN 51502 K2K-25

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow Brown Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265-295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥184
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	151

GRASA DE LITIO MP 3

Cumple y supera MP3 ISO 6743-9: L-XBCEA 3, DIN 51502 KPIK-30

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	220-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥184
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	151



GRASA DE CALCIO EP - MP

Espesado por estearato de calcio con aceite mineral. Esta grasa a base de calcio tiene excelentes propiedades de resistencia al agua, estabilidad mecánica y rendimiento lubricante. **CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS** Particular propiedad anticaída del jabón de esterato cálcico. Se puede aplicar en ambientes húmedos y con agua. La estructura de fibra perfecta y bien distribuida de su espesante ofrece una estructura preferible característica de la grasa con fuerza de corte. No contenga metales pesados, nitritos ni otros productos químicos que dañen la salud humana y contaminen el medio ambiente.

GRASA DE CALCIO EP 2

Cumple y supera EP2 ISO 6743-9 L-XBEHB 2, DIN 51502 KP2P-20

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 140
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265 -295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥175
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165



GRASA DE CALCIO EP 3

Cumple y supera EP3 ISO 6743-9 L-XBDHB 3, DIN 51502 P3N-20

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-30°C to +130°C
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	220-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥140
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	165



GRASA DE CALCIO MP 2

Cumple y supera MP2 ISO 6743-9. L-XBCEA 2, DIN 51502 K2K-25

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	2
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265-295
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥100
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	151



GRASA DE CALCIO MP 3

Cumple y supera MP3 ISO 6743-9: L-XBCEA 3, DIN 51502 KPIK-30

PROPIEDADES TÍPICAS:

TEST	TEST METHOD	RESULT
NLGI Grade	ASTM D217	3
Color	Visual	Yellow-Brown-Black
Appearance	Visual	Smooth
Operating Temperature range, °C	-	-25 to 120
Penetration @ 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	200-250
Dropping point, °C	IP 396/DIN ISO 2176	≥100
Kinematic viscosity of the base oil @40°C, mm2/s	ASTM D445	148



ACEITE MARINO

El aceite marino es un aceite para cilindros marinos de alta alcalinidad y calidad superior, diseñado para su uso en motores diésel modernos de cabezal transversal de alto rendimiento que queman combustibles búnkeres. Es una mezcla de aceites base de alta calidad y aditivos de tecnología avanzada que proporciona una alta capacidad de carga, estabilidad térmica y un alto nivel de retención de alcalinidad. Excelente estabilidad a la oxidación Cumple con los requisitos de todos los principales OEM



LISTA DE LUBRICANTES MARINOS

MARINA	DESCRIPCIÓN
ACEITE DE CILINDRO	Cylinder oil (100BN, SAE 50) for new generation crosshead engines using high-sulfur fuel
	Cylinder ail (708N, SAE 50) for large crosshead engines
	Cylinder oil (408N, SAE 50) for large crosshead engines using low-sulfur fuel
	Cylinder ail (25BN, SAE 50) for crosshead engines using low-sulfur fuel (less than 0.1%5)
	CYLINDER OIL Cylinder ail (506N, SAE 40) for large trunk piston engines
MARINA	DESCRIPTION
ACEITE DEL SISTEMA	System oil (7BN, SAE 30) for large crosshead engines
	System oil (7BN, SAE 20) for large crosshead engines
MARINA	DESCRIPTION
PISTÓN DEL MALETERO	Diesel engine oils (10-40BN, SAE 40) for in-house power generation and co-generation
	Diesel engine oil (50BN, SAE 40) for trunk piston engines
	Diesel engine oil (40BN, SAE 40) for trunk piston engines
ACEITE DE MOTOR	
	Diesel engine oil (30BN, SAE 40) for trunk piston engines
MARINA	DESCRIPTION
BARCO DE PESCA	Multigrade engine oil (15BN, SAE 10W-30) for small marine diesel engines
	Multigrade engine oil (15BN, SAE 15W-40) for small marine diesel engines
	Engine oil (13BN, SAE 30) for small marine diesel engines
ACEITE DE MOTOR	Engine oil (13BN, SAE 40) for small arine diesel engines
	Engine oil (30BN, SAE 20W50) for Small Diesel engines



ACEITE DE TREN

ACEITE DE FERROCARRIL O LOCOMOTORA



ACEITE INDUSTRIAL

HIDRÁULICO ISO 46, HIDRÁULICO ISO 68:

NORDLUB es un aceite hidráulico antioxidante, antidesgaste y antioxidante de primera calidad para aplicaciones hidráulicas industriales. Se mezcla con bases seleccionadas de alta calidad y aditivos especiales que brindan una excelente demulsibilidad, una oxidación y una estabilidad térmica superiores y una excelente capacidad de carga. Es aplicable donde los sistemas hidráulicos son susceptibles a la acumulación de depósitos o donde se forman lodos y depósitos con sistemas de productos convencionales que contienen engranajes y cojinetes.

BENEFICIOS Y VENTAJAS:

- Altos niveles de protección contra el desgaste y rendimiento antioxidante extendido
- Buenas características detergentes y de dispersión.
- Buena protección contra la corrosión y proporciona extrema resistencia a la oxidación.
- Térmicamente estable y aumenta el rendimiento de presión extrema
- Buena capacidad de separación del aire y comportamiento espumante.
- Resistencia hidrolítica

PROPIEDADES TÍPICAS:

INDICATORS	UNITS	OIL GRADE HYGRADE ISO 46	OIL GRADE HYGRADE ISO 68
Kinematic viscosity at 40°C	mm ² /s	41-51	61-75
Open-cup Flash Point	°C	210	220
Chilling Point	°C	-15	-15
Density @ 15°C	kg/L	0.878	0.881



ACEITES DE TRANSMISIÓN

ACEITE PARA ENGRANAJES SAE 80, ACEITE PARA ENGRANAJES SAE 90
NORDLUB está formulado para su uso en cajas de engranajes de alto rendimiento que necesitan transferir cargas altas, intermitentes y abruptas. Reduce considerablemente la fricción y, por tanto, el nivel de temperatura en transmisiones por engranajes sometidas a cargas elevadas, lo que a su vez conduce a una reducción del desgaste. Su alta capacidad de carga y características antifricción se combinan para ofrecer un rendimiento superior en todas las aplicaciones industriales. Está formulado utilizando aceites base refinados con solventes de alto índice de viscosidad e incorpora un aditivo especial de azufre y fósforo para proporcionar un rendimiento óptimo en presiones extremas.

BENEFICIOS Y VENTAJAS:

- Cajas de engranajes industriales cerrados, rectos, cónicos, helicoidales, helicoidales e hipoides industriales.
- Transmisiones por engranajes abiertos (calidades pesadas), cojinetes lisos y de elementos rodantes
- Buena protección contra la corrosión y proporciona extrema resistencia a la oxidación.
- Cajas de engranajes reductoras de tipo industrial en equipos de minería, molinos de cemento, máquinas herramienta y equipos marinos.

PROPIEDADES TÍPICAS:

INDICATORS	UNITS	GEAR OIL SAE 80	GEAR OIL SAE 90
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	10	14-16
Viscosity index	-	90	—
Open-cup Flash Point	°C	128	158
Chilling Point	°C	-40	-20



LUBRICANTE DE ENGRANAJES

GRADO 2 Y GRADO 3: COLOR DE GRASA HOMOGÉNEA -DE MARRÓN A NEGRO= EL PRODUCTO ES COMPLEJO DE LITIO EP3 CON 10% MOLY:

Indicators	Gear lubricant OC II	
	grade II	grade 3
1. Appearance	Homogeneous grease, colour from dark brown to black	
2. Ash content, %, max.	3	3
3. Corrosive attack on metal	endures	
4. Water content, mass %, max.	0.5	0.5
5. Mechanical impurities, mass %, max.	0.1	0.1
6. Mass content of free alkali expressed as KOH, %,max.	0.3	0.3
7. Relative viscosity at 100 °C, deg.E	7 TO 10	2 TO 7

Grease of graphite oil for pantograph slides and antifreezing lubricant:

Indicators	Oil Grade		
Appearance	GRAPHITE GREASE	GRAPHITE GREASE	GRAPHITE GREASE
	Smooth homogeneous grease, colour - from light yellow to	Solid product, dark grey colour	Glue-like substance, colour- dark brown
Corrosion test	endures	-	-
Water content, mass	NO	-	-



ACEITE PARA MOTORES DIESEL, CONTROLES DE RPM, TRANSMISIONES HIDRÁULICAS Y TRANSMISIONES HIDRÁULICAS:

ACEITE PARA MOTORES DIESEL **SAE 40 API CB), (SAE 40 API CC), (SAE 50 API CC), (SAE 50 API CB)**

Los trenes de alta tecnología actuales requieren motores bien lubricados para funcionar sin problemas y cubrir largas distancias. Tener una rutina de mantenimiento y utilizar un ACEITE PARA MOTORES DIESEL FERROVIARIOS (RRDEO) de alta calidad son fundamentales para la longevidad de una operación ferroviaria. Los operadores que seleccionan productos que incorporan tecnología avanzada reducen el riesgo en el futuro, ya sea un campo corto o de campo travesía. También deberá considerar el grado de aceite de su RRDEO. El grado de aceite se refiere a la viscosidad del lubricante. Es típico ver dos tipos de grados: 40W o SAE50. La mayoría de los fabricantes de ferrocarriles han pasado a utilizar sólo estos dos grados porque son mucho más eficientes y proporcionan un arranque más suave del motor.

PROPIEDADES TÍPICAS:

INDICATORS	UNITS	SAE 40 API CB	SAE 40 API CC	SAE 50 API CC	SAE 50 API CB
Kinematic viscosity at 100°C	mm²/s	13.5-14.5	13.5-15	Min 20.5	Min 18-22
Open-cup Flash Point	°C	210	215	260	260
Chilling Point	°C	-12	-10	-18	-15
Density @ 20°C	kg/L	Min 0.910	Min 0.910	Max 0.897	Max 0.905
Viscosity index	-	85	92	92	92



MANTENTE EN CONTACTO CON NOSOTROS!



NORDLUB

TODO LO QUE TU COCHE MERECE



¡CUMPLE TUS
REQUISITOS!

نور القداح للتجارة العامة ش.ذ.م.م

NOOR **ALKADDAH**
GENERAL TRADING L.L.C.

Website: www.nooralgaddah.com

Loc: AL HABTOOR NAIF BUILDING, Office No. M 10,
Deira, Dubai - United Arab Emirates.

